

## **AVVISO ESPLORATIVO manifestazione di interesse per partecipare alla procedura di affidamento diretto per servizi il sito web del Bimillenario**

Il Comitato Nazionale per le celebrazioni del bimillenario della morte di Germanico Cesare, alla luce della programmazione di eventi e delle attività dello stesso, intende indire una procedura di affidamento diretto di cui all'art.36, comma 2, lettera a) del D.Lgs.n.50/2016 e s.m.i. per servizi riguardanti ospitalità istituzionale ed operativa e per comunicazione, archivistica, digitalizzazione e coordinamento.

Il presente Avviso, pubblicato sul sito istituzionale del Comitato, non presuppone la formazione di una graduatoria di merito o l'attribuzione di punteggi e non è impegnativo per il Comitato il quale si riserva, in ogni caso e in qualsiasi momento, il diritto di sospendere, interrompere, modificare o cessare la presente indagine conoscitiva, senza che ciò possa costituire diritto o pretesa di qualsiasi natura, indennizzo o rimborso dei costi eventualmente sostenuti per la partecipazione alla presente indagine di mercato.

Il presente avviso è finalizzato esclusivamente all'acquisizione di manifestazione di interesse per favorire la partecipazione e la consultazione del maggior numero possibile di operatori economici nel rispetto dei principi di non discriminazione, parità di trattamento, proporzionalità e trasparenza.

### **Ente aggiudicatore**

Comitato Nazionale per le celebrazioni del bimillenario della morte di Germanico Cesare (19-2019)

Indirizzo: presso Comune di Amelia Piazza Matteotti, 3 05022

Sito Internet: <https://www.bimillenariogermanico.it/homepage/comitato-nazionale-bimillenario-germanico/>

Contatti per informazioni di tipo tecnico: [bimillenariogermanicocomitato@gmail.com](mailto:bimillenariogermanicocomitato@gmail.com)

### **Oggetto dell'appalto**

Implementazione del sito ufficiale dedicate del Bimillenario Germanico [www.bimillenariogermanico.it](http://www.bimillenariogermanico.it)

La fornitura di servizi sarà appaltato con procedura di affidamento diretto di cui all'art. 36, comma 2, lettera a) del D.Lgs. n. 50/2016 e s.m.i.

### **Descrizione sommaria sei servizi richiesti**

I servizi previsti sono in sintesi:

IL SITO ON-LINE

Centrale al progetto del, il sito internet in italiano [www.bimillenariogermanico.it](http://www.bimillenariogermanico.it) è uno strumento sia di promozione - con le aree dedicate alle celebrazioni e agli eventi relativi, sia istituzionale - con l'area dedicata al Comitato per il Bimillenario.

Gli obiettivi, a partire dal 15 ottobre sino a tutto il 2020, saranno quelli di:

- Accrescere il traffico al sito attraverso delle attività di indicizzazione;
- Mantenere la spinta promozionale nell'ambito delle attività del Bimillenario.

PER TANTO VIENE RICHiesto

1. GESTIONE DEL SITO

In ottemperanza a quanto prodotto in termini di contenuti dal Comitato, attività di supporto alla gestione del sito: inserimento contenuti tramite CMS modifiche alla struttura del sito a partire dall'alberatura attuale (revisione alberatura, aggiunta pagine, aggiunta eventuali funzionalità) mantenimento tecnico

2. URL, HOSTING, TEMPLATE

I costi annuali per: url, hosting, template attivo (anima plus)

3. SEO

Indicizzazione del sito attraverso:

1. ottimizzazioni eventuali della struttura del sito
2. definizione di una strategia sulle keyword

3. realizzazione di un piano editoriale con almeno 1 post-blog al mese (15+ post blog anno) più gli eventuali post-blog legati agli eventi del Bimillenario e segnalati dal comitato (15+ post blog anno)
  4. MEETING CON ESECUTIVO DEL COMITATO
- Incontri con il Comitato (anche attraverso il segretario-tesoriere) che avverranno presso il Comune di Amelia con una cadenza di almeno una volta al mese

#### **Tempistica**

I servizi indicati dovranno essere forniti al Comitato almeno a tutto il 2020.

#### **Importo presunto dell'affidamento**

L'importo complessivo stimato messo a disposizione del Comitato ammonta ad euro 2.750,00=

---

Informazioni: **Comitato Nazionale per il Bimillenario della morte di Germanico Cesare**  
presso comune di Amelia piazza Matteotti, 3 e-mail:  
[bimillenariogermanicocomitato@gmail.com](mailto:bimillenariogermanicocomitato@gmail.com) sito web:  
[www.bimillenariogermanico.it](http://www.bimillenariogermanico.it)

#### **Requisiti di partecipazione**

Sono ammessi a presentare manifestazione di interesse gli operatori economici iscritti nel registro della Camera di Commercio, industria, artigianato e agricoltura per attività inerenti la prestazione oggetto del presente avviso esplorativo.

I candidati, alla data di scadenza del termine per la presentazione della candidatura non devono trovarsi in una delle condizioni di esclusione di cui all'articolo 80 del D.Lgs n.50/2016.

#### **Modalità di presentazione della manifestazione di interesse**

I soggetti, in regola con il possesso dei requisiti per stipulare contratti con la pubblica amministrazione, possono inoltrare la propria manifestazione d'interesse, con i riferimenti al presente avviso sottoscritta dal legale rappresentante e corredato da un documento di riconoscimento in corso di validità, tramite comunicazione via e-mail all'indirizzo PEC [cnbimillenariogermanico@pec.it](mailto:cnbimillenariogermanico@pec.it) entro le ore 12.00 del giorno **10 ottobre 2019**.

Non verranno prese in considerazione candidature ricevute oltre il termine indicato, indipendentemente dall'orario di invio e dei motivi del mancato ricevimento.

#### **Pubblicità**

Il presente avviso viene pubblicato sul portale istituzionale del Comitato [www.bimillenariogermanico.it](http://www.bimillenariogermanico.it) sezione atti comitato/Amministrazione Trasparente.

Nello stesso sito saranno pubblicate eventuali comunicazioni o rettifiche.

Amelia, 30/09/2019

F.to Il presidente  
prof. Daniele Manacorda